

Nota: Al ajustar el valor inicial, es necesario presurizar previamente el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto total.

Husillo y yunque de carburo.

Una vuelta del manguito hace avanzar el husillo 5 mm; al presionar la horquilla, el husillo se retrae 3 mm.

Resolución ajustable:

0.0002 mm/0.00001" (cuando la lectura supera los 100 mm, la resolución cambia automáticamente a 0.001 mm).

0.001 mm/0.00005"

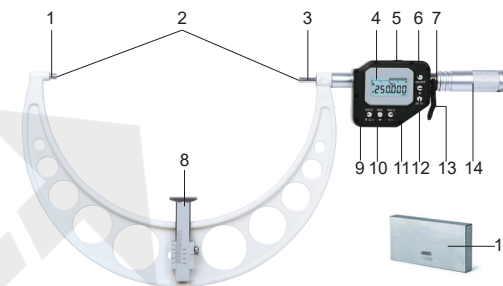
0.01 mm/0.0005"

With data interface (optional wireless transmitter code 7315-3350, receiver is needed)

Code	Range	Accuracy	Repeatability	Measuring faces	
				Flatness	Parallelism
3351-125	100-125mm/4-5"	3µm	1µm	0.5µm	2µm
3351-150	125-150mm/5-6"	3µm	1µm	0.5µm	2µm
3351-175	150-175mm/6-7"	4µm	1µm	0.5µm	2.5µm
3351-200	175-200mm/7-8"	4µm	1µm	0.5µm	2.5µm
3351-225	200-225mm/8-9"	5µm	1µm	0.5µm	3µm
3351-250	225-250mm/9-10"	5µm	1µm	0.5µm	3µm
3351-275	250-275mm/10-11"	6µm	1µm	0.5µm	3.5µm
3351-300	275-300mm/11-12"	6µm	1µm	0.5µm	3.5µm

Inalámbrico integrado (se necesita el código de receptor 7315-2/3/6/7/8/9)

Code	Range	Accuracy	Repeatability	Measuring faces	
				Flatness	Parallelism
3351-125WL	100-125mm/4-5"	3µm	1µm	0.5µm	2µm
3351-150WL	125-150mm/5-6"	3µm	1µm	0.5µm	2µm
3351-175WL	150-175mm/6-7"	4µm	1µm	0.5µm	2.5µm
3351-200WL	175-200mm/7-8"	4µm	1µm	0.5µm	2.5µm
3351-225WL	200-225mm/8-9"	5µm	1µm	0.5µm	3µm
3351-250WL	225-250mm/9-10"	5µm	1µm	0.5µm	3µm
3351-275WL	250-275mm/10-11"	6µm	1µm	0.5µm	3.5µm
3351-300WL	275-300mm/11-12"	6µm	1µm	0.5µm	3.5µm



- 1-Yunque
- 2-Superficie de medición de carburo
- 3-Eje
- 4-Pantalla LCD
- 5-Interfaz de salida de datos
- 6-Botón 'ON/OFF'
- 7-Botón 'M'
- 8-Plataforma
- 9-Botón 'DATA' (DATOS)
- 10-Botón 'RES' (RESERVAR)
- 11-Botón 'HOLD' (MANTENER)
- 12-Botón 'ZERO' (CERO)
- 13-Horquilla de retracción del husillo
- 14-Manguito
- 15-Bloques calibrados para el ajuste a cero (incluidos)

1. Alimentación: batería recargable, para 24 horas de funcionamiento continuo. Utilice un cargador específico.

2. Botones:

ON/OFF: encendido/apagado

M: pulse brevemente para cambiar el modo predeterminado /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Función básica predeterminada (P0):

P0 se muestra en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para poner a cero

--- Pulse brevemente el botón 'RES' para convertir la resolución.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir datos.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para bloquear o desbloquear la pantalla. En estado bloqueado, la pantalla muestra 'HOLD', los botones 'DATA', 'RES' y 'ON/OFF' están activos, y los botones 'ZERO' y 'M' no están activos.

Medición de valores extremos (P1):

P1 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar entre los estados de medición de máxima, mínima y diferencia entre máxima y mínima.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para iniciar/finalizar la medición de valores extremos.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir los datos.

Preajuste de datos (P2):

P2 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer el valor inicial en cero.
- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar los dígitos.
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
- Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Tolerancia (P3-P5):

Configuración de tolerancia superior (P3): P3 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer la tolerancia superior en cero.
- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar los dígitos.
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
- Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Configuración del tamaño básico de tolerancia (P4):

P4 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer el tamaño básico en cero.
- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar los dígitos.
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Ajuste de tolerancia inferior (P5):

P5 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' para establecer la tolerancia inferior en cero.
- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar los dígitos.
- Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.
- Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Cambio entre métrico e pulgadas (P6):

P6 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'RES' para convertir entre mm y pulgadas.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Tiempo de apagado (P7):

P7 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'RES' para configurar el apagado automático. La pantalla muestra 00:01, lo que significa que se apagará automáticamente en diez minutos si no se realiza ninguna operación. Si la pantalla muestra 00:00, significa que no se apagará automáticamente.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Puntero analógico ajustado a cero (P8):

P8 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'ZERO' para poner a cero el puntero analógico actual.
- Pulse brevemente el botón «M» para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Cambiar la dirección (P9):

P9 se muestra en la pantalla.

- Pulse brevemente el botón 'RES' para cambiar la dirección. ▲ significa que la dirección de recuento es positiva cuando el husillo se mueve hacia la derecha, y ▼ significa que la dirección de recuento es negativa cuando el husillo se mueve hacia la derecha.
- Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Función de reinicio.

- Pulse brevemente los botones 'ZERO' y 'M' al mismo tiempo para restaurar la configuración de fábrica.

3.La pantalla muestra ERR01, lo que significa que la decodificación de datos es anómala. La pantalla muestra ERR02, lo que significa que los ajustes de tolerancia superior e inferior son anómalos.La pantalla muestra ERR03, lo que significa que los datos superan los límites máximos y mínimos de visualización.

Nota: Las indicaciones de error ERR02 y ERR03 se pueden liberar rápidamente mediante la función de reinicio.

4. Limpie las caras de medición y el estándar de ajuste, y luego establezca la lectura inicial. El micrómetro debe revisarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial esté correctamente ajustada. Nota: Al establecer el valor inicial, el manguito debe presurizarse previamente con más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto completo.

5..Medición: La función de límite de la horquilla retráctil del husillo se puede utilizar al inspeccionar lotes de piezas de trabajo.

- Ajuste el calibre a la posición adecuada según la pieza de trabajo sometida a prueba.
- Presione la horquilla, coloque la pieza de trabajo medida entre las dos superficies de medición del calibre, afloje la horquilla y agite ligeramente la pieza de trabajo medida para que esta entre en contacto completo con las dos superficies de medición del calibre.
- Lea los resultados de la medición.
- Una vez completada la lectura, presione la horquilla para retirar la pieza de trabajo.

6. Evite los golpes y la inmersión en agua.

7. Después de su uso, lubrique el punto de contacto.